

## 非接触厚さ測定装置 OZUMA22

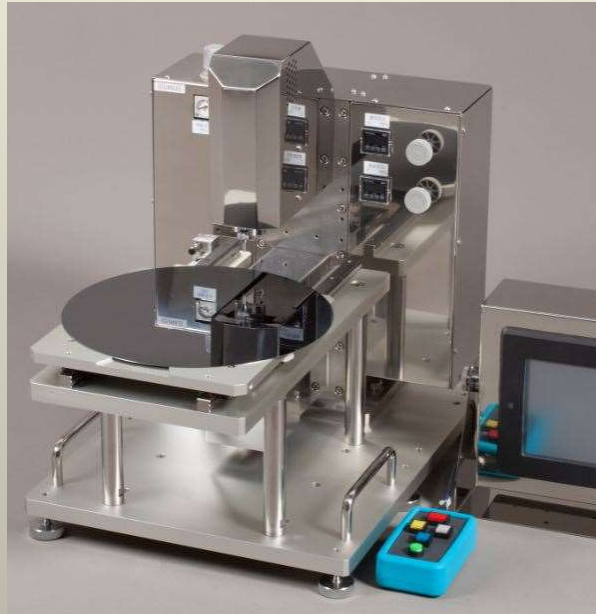




SASAKI KOKI

エア一背圧測定

## 非接触厚さ測定装置 OZUMA22



半導体用ウエハ・液晶用ガラス測定に革新的な製品登場！

- キズ等のダメージを与えない
- 高精度の測定が可能
- 水濡れ状態での測定が可能
- ガラスや鏡面でも心配なく測定
- ソリを気にせず測定が可能
- 操作が簡単

## 非接触厚さ測定装置OZUMA22とは？

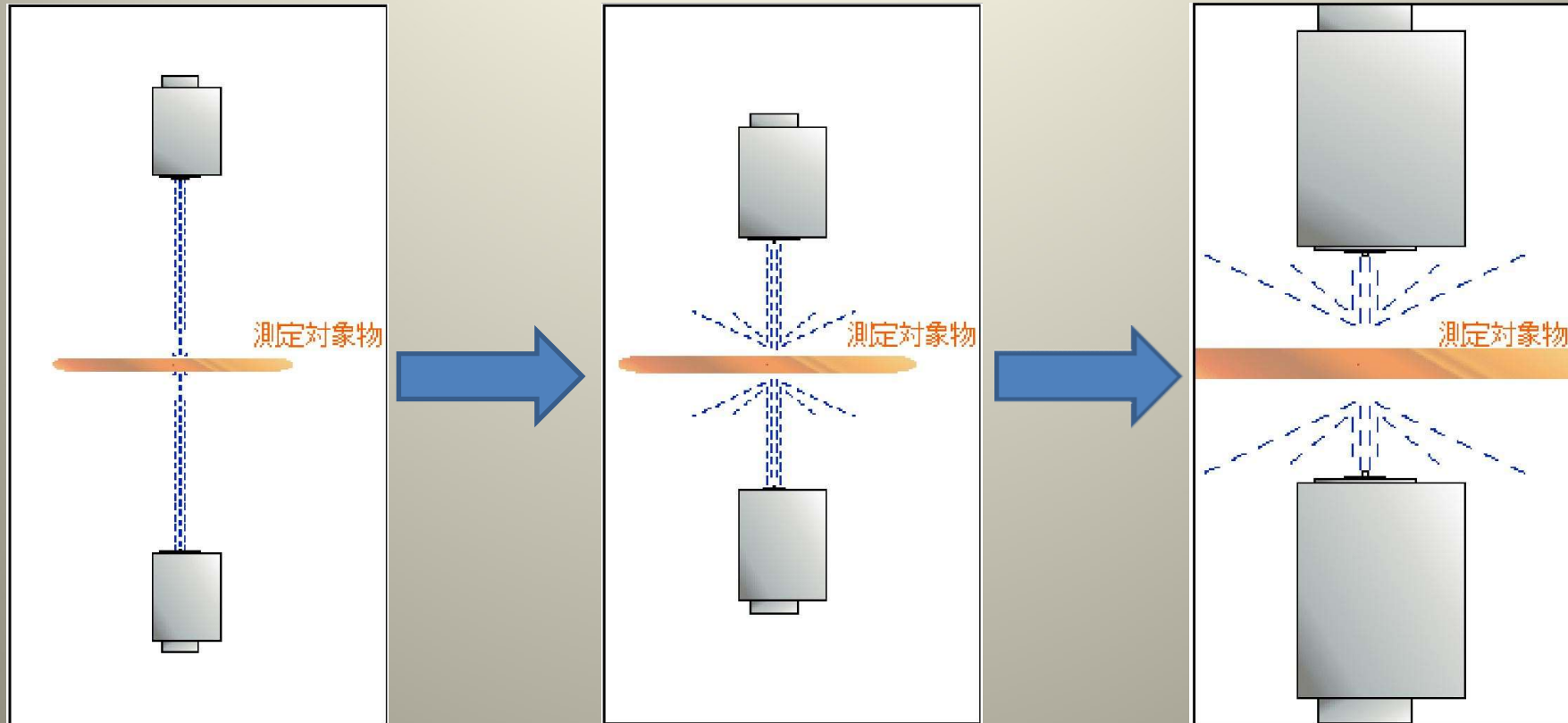
### <用途>

半導体用シリコンウエハー(化合物)等、ガラス・金属等の高精度非接触厚さ測定

### <特徴>

1. エアー背圧方式により非接触厚さ測定が可能でキズ・コンタミ等のダメージを与えない
2. 膜付・色艶等の材質依存がなく簡単に高精度の測定が可能
3. 水濡れ状態での高精度の測定が可能
4. 鏡面・透明・半透明でも問題無く、高精度の測定が可能
5. 上下の測定ノズルで測定する為、被測定物の ”ソリ” による浮き上がりに影響されにくく ”厚さ” を正確に測定できます。(オプションにて ”ソリ” 測定も可)
6. 操作が簡単なので測定や校正が非常に簡単に行なえます

## <測定原理>



上下の測定ノズルの背圧を精密に管理してノズルと測定対象物の隙間を一定になる様にノズルを位置決めし、予め基準ゲージで校正してある値と比較演算処理を行い測定対象物の厚さを精密に求めることができます。

## <性能>

分解能	0.1 $\mu$ m
繰返し精度	10回繰返し連続測定時の標準偏差(1 $\sigma$ ) 0.3 $\mu$ m以下
測定範囲	max. 10mm

測定範囲は、標準機でmax.10mmですがオプションにて10mm以上のものも可  
(但し 測定動作範囲は、10mmです)

供給エネルギー	電源 AC100V 50/60Hz 3A
	クリーンエアー 0.4MPa 20NL/min.
	(空気・窒素・ヘリウム・アルゴンガス等が使用可能です。)

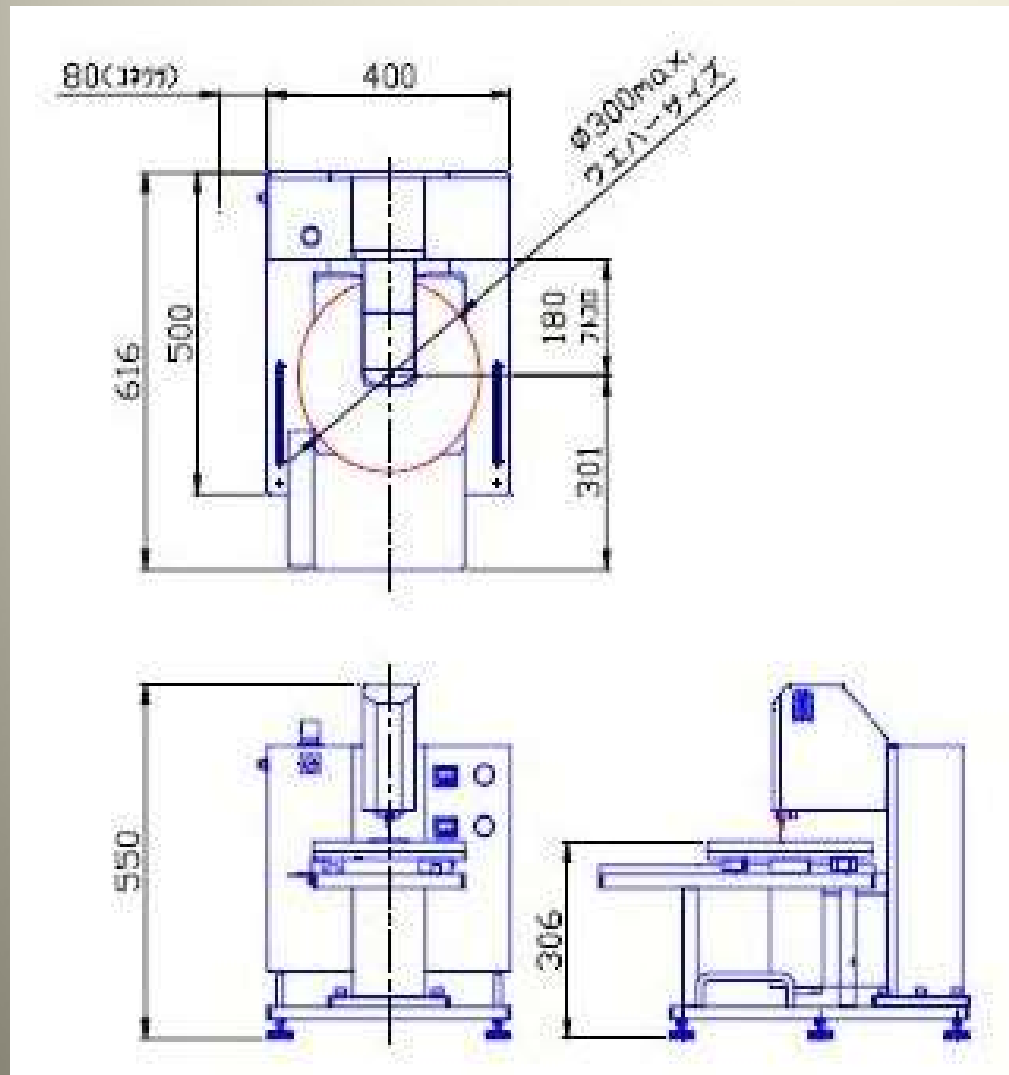
## <基本構成>

非接触厚さ測定装置の標準機は、次の機器がセットになっています。

① 非接触厚さ測定装置本体	1式
② 測定テーブル(載物台)・・後述の”テーブルの種類”から選択	1式
③ 制御BOX(別置き型)	1式
④ 手元操作スイッチBOX	1式
⑤ 表示器(7”カラー液晶タッチパネル) 又は 計測制御用パソコン	1式
⑥ 接続ケーブル類	1式
⑦ 校正ゲージ(厚さご指定)	1個
⑧ 計測制御用標準ソフト	1式

用途に応じ 上記の他 ”オプション一覧” から オプション品の選択が可能です。

## <外観図>



左の図は300mmウエハ用  
Y軸手動テーブル搭載の場合です。

別置き制御BOXサイズ  
W400 × H500 × D250

(注)

\*1 ソリ測定は、ソリの程度やワークの剛性により測定出来ない場合がありますので詳細は、お問合せください。

\*2 校正は、市販のブロックゲージも使用できます。

\*3 クリーンエアは、測定ノズルから直接被測定物に吹きかかる為エア品質には留意してください

測定圧力は、15~20KPaです。

## <標準機用テーブル種類>

標準機には、測定テーブルが付属されますので下記から1つ選択してください

### 固定

手動Yテーブル（前後可動）

手動Y- $\theta$ テーブル（前後及び旋回 $\pm 120^\circ$  可動）

手動X-Yテーブル（前後左右可動）

電動Yテーブル（前後可動）

電動Y- $\theta$ テーブル（前後及び旋回 $\pm 120^\circ$  可動）

電動X-Yテーブル（前後左右可動）

特殊仕様

サイズ 2(0.5"~2")、5(3"~5")、8(5"~8")、12(8"~12")

材質 A(アルミ・アルマイト)、P(POM)、E(PEEK)、S(SUS)、  
F(PTFE)、J(セラミック)、Q(指定・特殊仕様)



## <オプション一覧>

オプション名	内容
吸着テーブル	上記テーブルにワークの吸着機構を付加します
レーザーポインター	測定目標位置をレーザーポインタで照射
厚さ分布特性表示ソフト	多点計測時の厚さ分布を3次元グラフ表示します
ソリ測定ソフト	ソリ測定の為のハードとソフトです
ユーザー指定フォーマット表示	お客様ご指定のフォーマットに計測データを表示
データ転送ソフト	上位から測定結果を取出せる様にします
バーコードリーダー	バーコードによるS/NやLot管理に利用できます
プリンター	計測結果を印刷します
極細測定ノズル	MEMS等の穴底厚測定等の測定スポット径を小さくしたい場合
供給エアー調質機器セット	エアドライヤ・フィルタ等調質機器1式を組み立てたものです
真空発生装置	吸着機構用真空発生機器1式を組み立てたものです
C to C 自動搬送	全自動計測システムです
校正ゲージ 書類添付	検査成績書・校正証明書・トレーサビリティ証明書添付
該否判定書	輸出用該否判定書の発行
定期保守契約	年1回の検査・点検・保守を5年間継続

## <その他特殊仕様>

上記の他特殊な仕様をご希望される場合は、お問合せください